

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11

Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Hersteller: **KOLUBARA METAL d.o.o.**
It is hereby certified that the firm:

wird für den Schweißbetrieb in: **SRB-11560 Vreoci**
in the plant: **Diše Đurđevića Rusa 32**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:
is qualified to carry out welding works in following fields of application:

Normen/Regelwerke: **DIN 18800-7, DIN 18801, DIN 18809, DIN FB 103, DIN 15018,**
DIN-Standards/Regulations: **DIN 4132, DIN 22261**

Schweißprozesse: **111 - Lichtbogenhandschweißen (E-Hand / SMAW)**
Welding Processes: **121 - Unterpulverschweißen (UP / SAW)**
135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG / GMAW)
136 - Fülldraht-Elektrodenschweißen (MAG / FCAW)

Grundwerkstoffe: **S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen**
Parent Metals: **Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau**

Erweiterungen/Einschränkungen: **S460**
Extensions / Restrictions:

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Herr Dipl.-Ing. Jakovljević, Vojislav, 24.12.1950, IWE (IIW)**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator:
(Name, christian name, date of birth, profession)

Vertreter: **Herr Ing. Beljić, Branko, 28.03.1964, IWE (IIW)**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy: **Herr Dipl.-Ing. Živković, Nenad, 28.10.1974, IWE (IIW)**
(Name, christian name, date of birth, profession) **Herr Ing. Stošić, Momčilo, 04.05.1948, IWE (IIW)**
weitere siehe Rückseite, additional p.t.o.

Bemerkungen: **siehe Rückseite**
Remarks: **p.t.o.**

Gültigkeitszeitraum: **vom 05.12.2010 bis 04.12.2013**
Validity period:

Bescheinigungs-Nr.: **001/11/E/SRB** **TÜV Thüringen e.V.**
Verification Certificate No.:

ausgestellt am: **30.05.2011**
issued on:

Allgemeine Bestimmungen
Siehe Rückseite
General requirements
p.t.o.

Bescheinigung_18800_SRB_E_11_001_TÜV_TH.doc




Dipl.-Ing. C. Lange

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Str. 64, 99096 Erfurt
Tel. 0361 42 83 0, Fax 0361 42 83 242

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen nicht vor.

Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht einschließlich Sichtprüfung liegen nach Element 1218 für Herrn Jakovljević und Herrn Savatijević, vor.

Weitere Vertreter vSAP:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Additional Deputies:
(Name, christian name, date of birth, profession)

Herr Dipl.-Ing. Sandić, Borisav, 04.05.1977, IWE (IIW)
Frau Dipl.-Ing. Matijašević, Dragana, 22.08.1970, IWE (IIW)
Herr Dipl.-Ing. Stojanović, Dragan, 19.12.1962, WE (ZZZ)
Herr Dipl.-Ing. Stevanović, Bora, 19.09.1968, IWE (IIW)

Verteiler:

- Antragsteller (Original)
Applicant (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
Principal Building inspection Authority
- Z.d.A.
File